

## DEUMIDIFICATORI INDUSTRIALI

**A COSA SERVONO I DEUMIDIFICATORI TECNOKLIMA?** L'elevata umidità dell'aria è la causa principale della formazione di muffe, corrosioni, deterioramenti di materiali e cattivi odori, tutti fattori che concorrono ad abbassare la qualità ed il valore di prodotti, materiali, attrezzature, locali civili ed industriali con relativi arredi.

La soluzione ottimale e sperimentalmente più idonea per il controllo degli eccessi di umidità dell'aria è l'inserimento all'interno degli stessi ambienti di deumidificatori o impianti di deumidificazione che, non alterando le condizioni termiche esistenti, assorbono ed eliminano dall'aria l'umidità in eccesso.

L'utilizzo dei deumidificatori trova infinite applicazioni sia a carattere civile che professionale ed industriale.

**CONSERVAZIONE ALIMENTI** Il loro utilizzo è particolarmente apprezzato ad esempio nei magazzini o nelle celle frigorifere adibite a stoccaggio e conservazione di generi alimentari (ad esempio per maturazione e stagionatura). Tra le applicazioni più frequenti delle nostre macchine può essere citato il loro utilizzo nelle celle di conservazione e stagionatura salumi e formaggi, nei caseifici, nelle celle per la conservazione di materiale alimentare vegetale anche per lunghi periodi come ad esempio la conservazione di cipolle o conservazione dell'aglio. Altre applicazioni ideali sono rappresentate, oltre che dai caseifici e salumifici già citati in precedenza, da locali adibiti ad appassimento uve, anch'essi non riscaldati nel periodo autunnale.

L'elevato rendimento ed i bassissimi costi di esercizio rendono i nostri deumidificatori particolarmente indicati quindi nei settori lattiero caseario, di macellazione e lavorazione carni, stagionatura e conservazione insaccati, stagionatura formaggi e conservazione formaggi.

**LOCALI DI IMMAGAZZIMENTO MATERIALI** Nei locali di immagazzinamento materiali, l'eccessiva umidità dell'aria rappresenta un problema molto serio in quanto tali aree come ad esempio garage, depositi interrati o seminterrati, magazzini, parcheggi sotterranei ecc..., non sono in genere riscaldate nel periodo invernale o mancano di adeguata ventilazione e isolamento termico. Particolarmente apprezzato ed utile è l'utilizzo dei deumidificatori anche nelle esposizioni di materiale sensibile all'umidità ad esempio nei musei di strumenti musicali oppure nei laboratori di restauro di opere d'arte o restauro e costruzione strumenti musicali di valore.

**OPERE DI VALORE** Fondamentali settori di utilizzo dei nostri deumidificatori industriali per il controllo dell'umidità relativa, sono ancora ad esempio musei, biblioteche, archivi, e tutti quei locali dove vengano conservate opere d'arte, documenti, ed in ogni caso materiale sensibile all'umidità. Particolarmente apprezzato ed utile è l'utilizzo dei deumidificatori anche nelle esposizioni di materiale sensibile all'umidità ad esempio nei musei di strumenti musicali oppure nei laboratori di restauro di opere d'arte o restauro e costruzione strumenti musicali di valore... La conservazione delle opere d'arte nei musei è infatti legata in modo determinante alle variazioni consistenti dell'umidità relativa, e, uguali considerazioni si possono fare nella conservazione anche per lunghi periodi di documenti storici negli archivi o nelle biblioteche.

**SETTORE EDILE** Altre eccellenti applicazioni che vedono i nostri deumidificatori particolarmente apprezzati sono quelle relative al settore dell'edilizia. I nostri deumidificatori infatti vengono frequentemente utilizzati per l'asciugatura e l'essiccazione dei massetti per la posa del pavimento in legno o resilienti, ancora per l'asciugatura di locali allagati oppure asciugatura di locali nuovi o asciugatura di locali ristrutturati o restaurati. La deumidificazione nel settore dell'edilizia si esprime anche attraverso la fornitura di deumidificatori ad incasso, anche definiti deumidificatori a scomparsa, studiati e progettati espressamente per essere inseriti in locali con sistemi di condizionamento a pavimento.

**PISCINE** Sempre relativamente al settore dell'edilizia, i nostri deumidificatori vengono utilizzati, oltre che per l'asciugatura dei locali anche per il controllo dell'umidità nelle piscine sia a livello domestico che a livello professionale. Il controllo dell'umidità relativa è poi particolarmente apprezzato nei locali piscina o spogliatoi in quanto, soprattutto nei mesi autunnali ed invernali, i problemi di condensa sono molto spesso estremamente gravi. Oltre all'utilizzo nelle piscine, nei locali doccia e negli spogliatoi, le nostre macchine trovano ottimali applicazioni nelle palestre, nelle sale da ballo ed in genere in tutte le strutture adibite ad attività sportiva. L'attività degli atleti infatti oltre all'uso più o meno frequente dei locali docce e degli

spogliatoi delle palestre porta inevitabilmente ad un eccesso di umidità relativa presente nell' aria con conseguente deperimento delle attrezzature e degli arredi.

**CELLE FRIGORIFERE** I nostri deumidificatori industriali sono inoltre utilizzati nell' ambito delle celle frigorifere per la conservazione delle cipolle, dello scalogno e dell'aglio in bassa temperatura, sono eventualmente canalizzabili oppure in alternativa da installazione fissa o carrellabile, indicati per celle di conservazione cipolle o qualora sia richiesto il trattamento di elevate quantità d'aria. presentano struttura e pannellature realizzate in lamiera di acciaio zincato, verniciato. batterie in tubo rame e pacco alettato in alluminio. compressore ermetico di elevate prestazioni. ventilatore centrifugo ad alta prevalenza. sono dotati di valvola termostatica, pressostati di minima e di massima, filtro deidratatore. una scheda elettronica dedicata, collegata alla sonda antigelo, controlla lo sbrinamento dei deumidificatori e i principali parametri di funzionamento.

**LOCALI DI ASCIUGATURA** Ulteriori applicazioni relativamente ai nostri deumidificatori possono identificarsi in ambienti come ad esempio stierie, lavanderie e locali asciugatura in genere, allo scopo di evitare fenomeni dannosi di condensazione sulle attrezzature, sulla struttura dei locali e sugli arredi. I nostri deumidificatori sono particolarmente apprezzati proprio nei locali di asciugatura in ambito sia professionale che in ambito civile per piccoli locali lavanderia domestici.

**DEUMIDIFICATORI INDUSTRIALI** Deumidificatori industriali canalizzabili da installazione fissa o carrellabile, indicati per grandi ambienti o qualora sia richiesto il trattamento di elevate quantità d'aria. Presentano struttura e pannellature realizzate in lamiera di acciaio zincato, verniciato con resine epossidiche. Batterie in tubo rame e pacco alettato in alluminio. Compressore alternativo ermetico di elevate prestazioni. Ventilatore centrifugo ad alta prevalenza. Sono dotati di valvola termostatica, pressostati di minima e di massima, filtro deidratatore. Una scheda elettronica dedicata, collegata alla sonda antigelo, controlla lo sbrinamento del deumidificatore e i principali parametri di funzionamento. Accessori: Kit freddo: sistema di sbrinamento a gas caldo + resistenza carter compressore; igrostatò di controllo automatico. I ns. deumidificatori industriali adottano un sistema di installazione che non richiede opere murarie e trovano collocazione ideale in ambiente industriale.

La possibilità di canalizzare il flusso d'aria dei nostri deumidificatori industriali inoltre li rende particolarmente adatti ai grandi ambienti come industrie alimentari, lavanderie industriali, forni, grandi magazzini, allevamenti ittici ecc. Inoltre permette l'inserimento delle stesse macchine in locali tecnici adatti allo scopo, adiacenti alle zone di controllo umidità, e di distribuire uniformemente l'aria deumidificata ottimizzando lo spazio disponibile nel locale stesso. Disponibile con aria di uscita superiore, su richiesta, oppure posteriore. Deumidificatore eventualmente integrabile con applicazione di pompa di scarico condensa. La collocazione ottimale dei deumidificatori della serie KT è rappresentata da ambienti come, lavanderie industriali, piscine, palestre, autorimesse, ambienti industriali in genere, grandi magazzini, industrie alimentari, industrie farmaceutiche e chimiche.

**STRUTTURA** Presentano struttura e pannellature realizzate in lamiera di acciaio zincato, verniciato con resine epossidiche. Batterie in tubo rame e pacco alettato in alluminio. Compressore alternativo ermetico di elevate prestazioni. Ventilatore centrifugo ad alta prevalenza. Sono dotati di valvola termostatica, pressostati di minima e di massima, filtro deidratatore. Una scheda elettronica dedicata, collegata alla sonda antigelo, controlla lo sbrinamento del deumidificatore e i principali parametri di funzionamento.

Accessori: Kit freddo: sistema di sbrinamento a gas caldo + resistenza carter compressore; umidostato di controllo.

Tutte le unità di deumidificazione sono assemblate e cablate direttamente in produzione, sottoposte a prova di tenuta, ciclo di vuoto. Vengono sottoposte ad un collaudo funzionale completo prima della spedizione. Tutte le unità sono conformi alle Direttive Europee, sono provviste di marcatura CE e relativo certificato di conformità unitamente al libretto d'uso e di manutenzione. I nostri deumidificatori sono caratterizzati da

installazioni estremamente semplici che di norma non necessitano di opere murarie. È sufficiente alimentare correttamente il deumidificatore e predisporre un adeguato scarico di condensa.

## **CARATTERISTICHE**

- Estremamente compatti
- Assorbimenti elettrici ridotti
- Possibilità di avere scarico condensa diretto
- Umidostato di regolazione a bordo macchina
- Dispositivo automatico antitrabocco
- Assenza di manutenzione frigorifera
- Filtri aria lavabili
- Scheda elettronica per evitare partenze ravvicinate del compressore
- Controllo a microprocessore dei cicli di sbrinamento