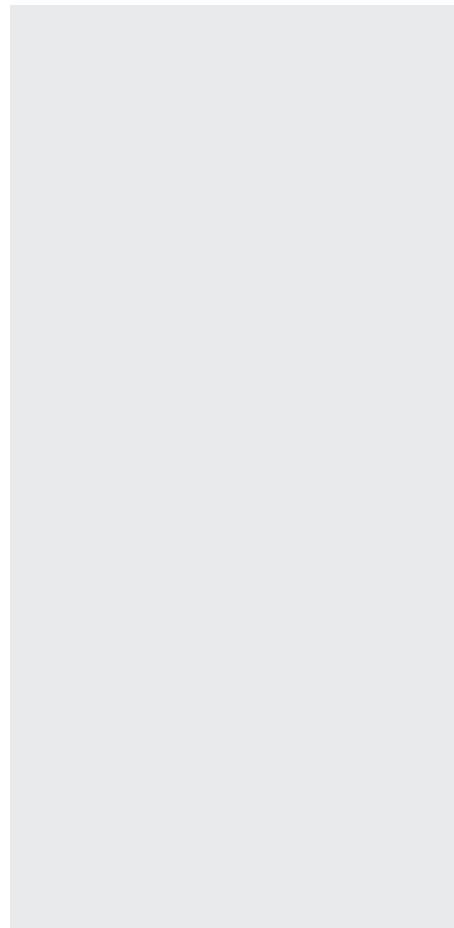


Deumidificatore ad alta efficienza

High Efficiency HE-120

120 m³/h di portata d'aria

Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidificatori ad alta efficienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose. Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di finitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidificatori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidificatore estremamente flessibile ed energeticamente efficiente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia. nuovi deumidificatori versatili



Descrizione

I deumidificatori ad alta efficienza ad assorbimento sono sistemi di deumidificazione indipendenti standard con controllo dell'umidità a bordo macchina. Dotati di minimo ingombro e di semplice facile installazione. Le peculiarità di dimensioni contenute e di semplice installazione rendono possibile una integrazione semplice nei processi produttivi più sensibili all'umidità. Grazie all'eccellente capacità di deumidificazione e alla flessibilità di utilizzo le nostre unità modulari di deumidificazione ad alta efficienza sono perfette per l'uso in processi sensibili all'umidità o dove c'è l'esigenza di avere un ambiente a umidità controllata. I nostri sistemi di deumidificazione trovano eccellente applicazione per la conservazione e la lavorazione di prodotti alimentari di materiali igroscopici, per i sistemi a risparmio energetico nell'industria manifatturiera e nei processi di conservazione.



Caratteristiche

- Staffa per montaggio a parete.
- Supporto a pavimento.
- Condensatore raffreddato ad aria.
- Filtro ad alta efficienza.
- Umidostato elettromeccanico.
- controllo modulante che minimizza il consumo di energia.
- Facile accesso per le opere di manutenzione.
- Igiene e sicurezza garantiti dall'elevata qualità dell'involucro.
- Design compatto, ingombro ridotto al minimo, facile da collocare.
- Installazione estremamente semplice che di norma non richiede opere murarie.
- Adatti alle condutture standard ISO.
- Rotore ad assorbimento con proprietà batteriostatiche certificate.

Accessori

- Alta capacità di deumidificazione fino a -20 °C.
- Design robusto e compatto.
- Testato a prova di urti e vibrazioni.
- Umidostato per il controllo in automatico.
- Dimensioni molto ridotte.





La gamma dei nostri deumidificatori ad assorbimento copre unità mobili o fisse con portate d'aria da 50 a 130.000 m³/h; sono disponibili con 4 tipi di rotori specificamente progettati per le varie necessità applicative e per le più svariate condizioni di lavoro e condizioni ambientali.

Come fonti di energia, oltre a quella elettrica è possibile utilizzare anche energia sotto forma di vapore ad alta o bassa pressione. Le nostre unità di deumidificazione ad alta efficienza sono molto apprezzate anche per la preparazione ed il trattamento di superfici metalliche come ad esempio serbatoi.

Le unità possono mantenere le condizioni ottimali per verniciare, pulire, per effettuare sabbiature e rivestimenti, per proteggere dalla corrosione le tubazioni e le cisterne o serbatoi per sostanze chimiche o per trasporti marittimi.

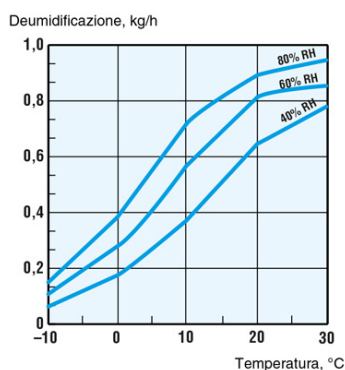
Gli utilizzi delle nostre unità includono i settori alimentare, farmaceutico, sanitario, di stoccaggio e magazzinaggio, materiale elettronico, telecomunicazioni, stampa di giornali, impianti di imballaggio, confezionamento.

Altro settore di interesse per le nostre unità è il settore della lavorazione per i prodotti di pasticceria. I prodotti di pasticceria infatti sono estremamente sensibili agli eccessi di umidità, e molto spesso la qualità delle caramelle, dei biscotti, dei cioccolatini, delle gelatine, delle pasticche zuccherate, dello zucchero e dei popcorn possono essere influenzate dal vapore acqueo presente in ambiente e la qualità del prodotto può essere notevolmente influenzata in modo negativo con l'eventuale contatto o la permanenza in ambienti dove l'aria abbia un eccessivo contenuto di umidità. I prodotti descritti, se l'umidità fosse eccessiva potrebbero diventare appiccicosi, ammuffire e anche frantumarsi. Questo fattore può comportare oltre ad una cattiva conservazione anche difficoltà di lavorazione dei prodotti stessi e problemi al trasporto e allo stoccaggio. Una agevole lavorazione ed una corretta conservazione oltre al mantenimento della qualità del prodotto garantiscono anche considerevoli risparmi ed aumenti dei processi produttivi.

I prodotti che necessitano di corretti controlli dell'umidità e che hanno necessità di essere lavorati e stoccati in ambienti asciutti sono in genere: zucchero, farina, cacao in polvere, latte in polvere, frutta secca e frutta in polvere, sciroppo di amido (glucosio)...



Capacità di deumidificazione



Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h.





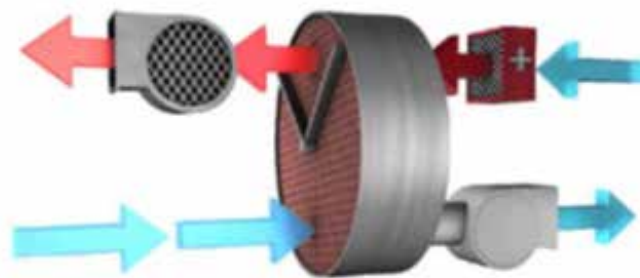
Funzionamento del rotore

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.

L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata.

In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è saturata dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freon e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.



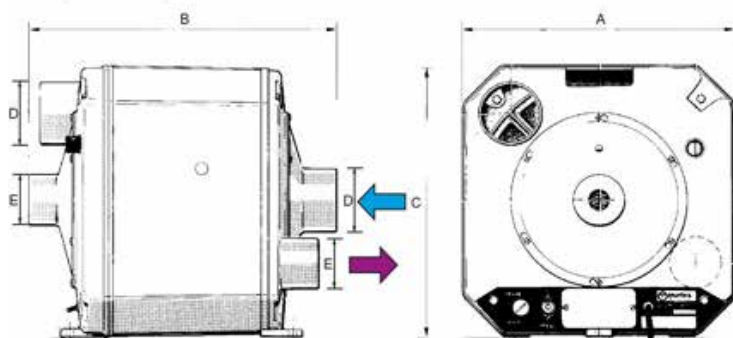
Principalmente adatto per ambienti che contengono materiali igroscopici, o materiali che possono deteriorarsi e rovinarsi a contatto con l'umidità, come:

- zuccheri
- farine
- cacao
- spezie
- frutta e verdura
- formaggi
- materiale farmaceutico
- legno
- quadri e tele
- strumenti da sala operatoria
- cioccolato
- sali
- polveri
- latte in polvere
- prodotti da pasticceria
- strumenti musicali
- blister
- provette
- granulati
- prodotti da confezionare
- prodotti in sottovuoto
- alimenti in generale
- confetture
- documenti di valore
- gelatine
- biscotti
- sciroppo di amido
- metalli

Specifiche tecniche

| Aria di processo | |
|--|---------|
| Portata libera a 50 Hz (m ³ /h) | 180 |
| Portata libera a 60 Hz (m ³ /h) | 210 |
| Flusso nominale dell'aria (m ³ /h) | 120 |
| Pressione statica disponibile a 50 Hz (Pa) | 200 |
| Pressione statica disponibile a 60 Hz (Pa) | 360 |
| Aria di rigenerazione | |
| Flusso nominale dell'aria (m ³ /h) | 35 |
| Pressione statica disponibile (Pa) | 100 |
| Potenza installata, tensione e consumo energetico | |
| Potenza installata (kW) | 1.3 |
| 115V 1-50Hz (A) | 10.9 |
| 115V 1-60Hz (A) | 11.6 |
| 200V 1-50Hz (A) | 6.3 |
| 200V 1-60Hz (A) | 6.6 |
| 220V 1-50Hz (A) | 5.7 |
| 220V 1-60Hz (A) | 6.0 |
| 230V 1-50Hz (A) | 5.7 |
| 230V 1-60Hz (A) | 6.0 |
| 240V 1-50Hz (A) | 5.7 |
| 240V 1-60Hz (A) | 6.0 |
| Altri dati tecnici | |
| Campo di esercizio normale (°C) | -40/+40 |
| Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA) | 68 |
| Filtro dell'aria standard | 3G |
| Classe di protezione elettrica (involucro) | IP44 |
| Classe di protezione elettrica (quadro elettrico) | IP44 |

Dimensioni



| | |
|----------------|--------|
| Larghezza (A) | 425 mm |
| Profondità (B) | 481 mm |
| Altezza (C) | 425 mm |
| Diametro (D) | 100 mm |
| Diametro (E) | 80 mm |
| Peso | 26 kg |