

# KT-DCP30 standard e con torretta

## raffrescatore evaporativo industriale



### CARATTERISTICHE

- Carrozzeria in lamiera zincata
- Vasca acqua in materiale termo-plastico
- Motore elettrico con protezione IP55
- Ideali per settore industriale
- Pannelli evaporanti CELdek® 7090-15
- Possibile installazione a terra o in quota
- Unità di circolazione acqua a norme CE
- Kit idraulico
- Possibile connessione al termostato
- Versioni: standard e con torretta
- Raffrescamento 100% naturale
- Quadro di controllo e sicurezza
- Monofase su richiesta

L'unità di raffreddamento DCP30 è un'unità compatta di raffreddamento evaporativo dell'aria ed è stata progettata per un vasto campo di applicazioni HVAC soprattutto nel settore industriale.

### COMPONENTI KT-DCP30

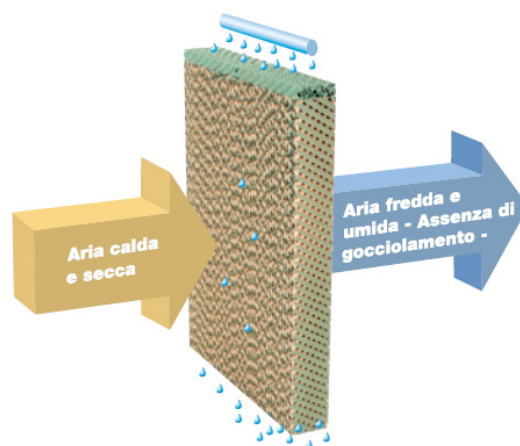
Oltre ai pannelli evaporativi CELdek l'unità è dotata di un capiente serbatoio in polietilene da 300l e di una pompa con portata di 30 l/min. Il peso contenuto, la robustezza del telaio in acciaio zincato e la facilità d'installazione permettono un'agevole movimentazione del KT-DCP30 all'interno delle strutture aziendali. Come opzione una guaina plastica forata può essere fornita per venire fissata all'uscita d'aria del KT-DCP30 e consentire così la distribuzione ottimale dell'aria all'interno dell'ambiente che si desidera raffreddare. L'unità è inoltre predisposta per essere connessa ad un termostato e ad un umidostato.

### COMPONENTI KT-DCP30 4

Il KT-DCP30 4 è la versione di desert cooler equipaggiata con torretta e alette direzionali; può essere installata internamente alla struttura da raffreddare ma anche esternamente grazie all'applicazione di un'uscita cilindrica Ø 600 mm (ordinabile separatamente) alla quale fissare la guaina plastica forata di canalizzazione.

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'acqua viene ricircolata da una stazione di pompaggio ed alimentata in cima al pannello di raffreddamento mediante un manicotto di distribuzione. Un pannello di distribuzione posto sopra il pannello di raffreddamento assicura una distribuzione uniforme dell'acqua. L'acqua scorre verso il basso nella superficie ondulata del pannello di raffreddamento. Parte dell'acqua evapora per effetto dell'aria calda e secca che attraversa il pannello. Il resto dell'acqua contribuisce al lavaggio del pannello stesso, quindi ritorna nella stazione di pompaggio mediante un sistema di scolo. Il calore necessario per l'evaporazione viene fornito dall'aria stessa, pertanto, l'aria in uscita dal pannello è raffreddata ed umidificata allo stesso tempo, senza apporto supplementare di energia al processo di evaporazione.



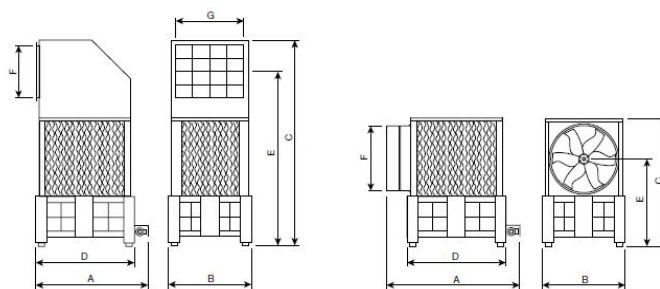
## DATI TECNICI

Codice	KT-DCP30	KT-DCP30 4
Peso a secco	170 Kg	170 Kg
Potenza motore	1,1 Kw	1,1 Kw
Portata	16.000 m3/h	16.000 m3/h
Diametro della ventola	780 mm	780 mm
Numero pale	6	6
T max di esercizio	50 °C	50 °C
Classe protettiva IEC del motore elettrico	IP55	IP55
Classe di isolamento degli avvolgimenti del motore	F	F

## DIMENSIONALI

Modello KT-DCP30 (mm)					
A	B	C	D	E	F
1.640	1.000	1.520	1.200	1.000	790

Modello KT-DCP30 4 (mm)						
A	B	C	D	E	F	G
1.360	1.000	2.500	1.200	2.150	650	800



## INFORMAZIONI PER L'ORDINAZIONE

KT-DCP30-X1-X2-X3ad es. DCP30-a-a-a

X1 - Codice per specificare gli accessori

- a Guaina plastica
- b Senza plastica

X2 - Codice per specificare il termostato

- a Termostato
- b Senza termostato

X3 - Codice per specificare la fase del motore elettrico

- a Trifase
- b Monofase

KT-DCP30 4-X1-X2-X3

ad es. DCP30 4-ab-a-a

X1 - Codice per specificare gli accessori

- a Uscita cilindrica
- b Guaina plastica

X2 - Codice per specificare il termostato

- a Termostato
- b Senza termostato

X3 - Codice per specificare la fase del motore elettrico

- a Trifase
- b Monofase