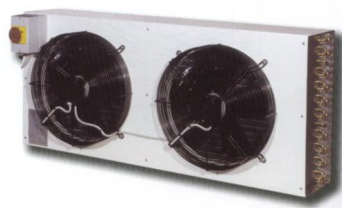


KLIMASISTEM

DEUMIDIFICATORE INDUSTRIALE DRY-220 CT



NEW

Deumidificatore industriale, eventualmente canalizzabile ad installazione fissa, indicato per grandi ambienti. Deumidificatore adatto a lavori gravosi e disponibile eventualmente anche nella versione in sbrinamento a gas caldo per operare in locali non riscaldati.. Compressore **Scroll** di ultima generazione per offrire eccellenti prestazioni nelle più svariate condizioni ambientali. Pannellature asportabili per agevoli ispezioni. Struttura interamente in lamiera zincata e verniciata per garantire durata e prestazioni di eccellenza nel tempo. Reversibilità espulsione aria di processo verticale (std.) oppure in linea orizzontale. Filtro aria lavabile, refrigerante ecologico R407c. Adatto ai seguenti settori: **appassimento delle uve, cantine con barrique, stagionatura formaggi, verniciature industriali, conservazione frutta secca, stagionatura salumi, piscine ed impianti sportivi in genere, autorimesse, grandi magazzini, stampaggio materie plastiche, medi e grandi ambienti in genere.**

Novità : nuova elettronica con autodiagnosi e allarme remotabile

Adatto a locali :

stagionatura salumi
caseifici
palestre / piscine
magazzini
appassimento uve
conservazione frutta secca
industrie alimentari
industrie chimico / farmaceutiche

accessori :

sbrinamento a gas caldo
reversibilità aria di processo
umidostato remoto
resistenze post riscaldamento
bassa temperatura

DATI TECNICI ESSENZIALI DRY-220 CT

| Mod. | DRY | 220 |
|---|-------------------|--------------|
| Refrigerante | | R407C |
| Capacità di deumidificazione ⁽¹⁾ | l/24h | 216,3 |
| Potenza massima assorbita | kW | 3,25 |
| Massima corrente assorbita | A | 8,1 |
| Portata d'aria totale | m ³ /h | 1.900 |
| Prev. statica utile ventil. di mandata | Pa | 50 |
| compressore | Scroll | 1 |
| Livello di pressione sonora ⁽³⁾ | dB(A) | 62 |
| Lungh x largh x altezza | cm | 95 x 90 x 70 |
| Campo di lavoro temp. versione /S | °C | + 0,5 / + 36 |
| Campo di lavoro Umidità | % u.r. | 40 / 99 |
| Peso | Kg | 108 |

(1) Temperatura ambiente 35 °C umidità relativa 80%.

(3) Livello di pressione Sonora misurato in campo libero a 1 mt dall'unità, fattore di direzionalità Q=2, secondo ISO 3746.

DRY 220 CONTROLLO TEMPERATURA

TABELLE DI PRESTAZIONE

| Temperatura ambiente | Capacità di deumidificazione | Potenza Assorbita | Aumento Temperatura aria | Carico termico In ambiente |
|----------------------|------------------------------|-------------------|--------------------------|----------------------------|
| | [l/24h] | [kW] | [°C] | [kW] |
| | Umidità relativa 50% | | | |
| 10°C | 25,3 | 1,5 | 3,4 | 2,4 |
| 15°C | 34,9 | 1,7 | 4,2 | 2,9 |
| 20°C | 50,9 | 1,9 | 5,2 | 3,6 |
| 25°C | 72,9 | 2,2 | 6,7 | 4,5 |
| 30°C | 93,8 | 2,5 | 8,1 | 5,4 |
| 35°C | 111,9 | 2,8 | 9,4 | 6,3 |

| Temperatura ambiente | Capacità di deumidificazione | Potenza Assorbita | Aumento Temperatura aria | Carico termico In ambiente |
|----------------------|------------------------------|-------------------|--------------------------|----------------------------|
| | [l/24h] | [kW] | [°C] | [kW] |
| | Umidità relativa 60% | | | |
| 10°C | 35,3 | 1,5 | 3,9 | 2,8 |
| 15°C | 51,8 | 1,7 | 5,0 | 3,5 |
| 20°C | 71,4 | 1,9 | 6,2 | 4,2 |
| 25°C | 99,9 | 2,2 | 8,0 | 5,3 |
| 30°C | 127,5 | 2,6 | 9,7 | 6,5 |
| 35°C | 150,1 | 2,9 | 11,2 | 7,4 |

| Temperatura ambiente | Capacità di deumidificazione | Potenza Assorbita | Aumento Temperatura aria | Carico termico In ambiente |
|----------------------|------------------------------|-------------------|--------------------------|----------------------------|
| | [l/24h] | [kW] | [°C] | [kW] |
| | Umidità relativa 70% | | | |
| 10°C | 45,6 | 1,6 | 4,5 | 3,1 |
| 15°C | 68,1 | 1,8 | 5,8 | 4,0 |
| 20°C | 95,1 | 2,0 | 7,4 | 5,0 |
| 25°C | 125,2 | 2,3 | 9,2 | 6,2 |
| 30°C | 159,1 | 2,6 | 11,3 | 7,5 |
| 35°C | 179,8 | 3,0 | 12,7 | 8,4 |

| Temperatura ambiente | Capacità di deumidificazione | Potenza Assorbita | Aumento Temperatura aria | Carico termico In ambiente |
|----------------------|------------------------------|-------------------|--------------------------|----------------------------|
| | [l/24h] | [kW] | [°C] | [kW] |
| | Umidità relativa 80% | | | |
| 10°C | 59,2 | 1,6 | 5,2 | 3,5 |
| 15°C | 85,4 | 1,8 | 6,7 | 4,5 |
| 20°C | 118,7 | 2,1 | 8,6 | 5,7 |
| 25°C | 153,0 | 2,4 | 10,6 | 7,0 |
| 30°C | 194,1 | 2,7 | 12,9 | 8,5 |
| 35°C | 216,3 | 3,0 | 14,5 | 9,5 |

NOTA: I campi ombreggiati indicano le rese alle condizioni nominali.

In questo caso il condensatore è sdoppiato e la macchina viene gestita con un doppio controllo di temperatura ed umidità relativa. Il deumidificatore svolge la propria azione di condensazione dell'umidità in eccesso non apportando se richiesto il calore del condensatore in ambiente ma dissipandolo all'esterno tramite condensatore remoto. Se la temperatura dell'aria all'interno della cella rimane al di sotto del set impostato il deumidificatore funziona normalmente come di base, al contrario all'innalzamento della temperatura interna oltre il set impostato viene coinvolto il condensatore aggiuntivo che porta all'esterno della cella il calore accumulato tramite ventilazione indipendente. In questo modo il deumidificatore apporta anche una quantità di frigoriferie in ambiente agendo direttamente come condizionatore. Ovviamente il controllo della temperatura va visto in funzione esclusivamente come dissipazione all'esterno del calore e in un aiuto al sistema primario.

