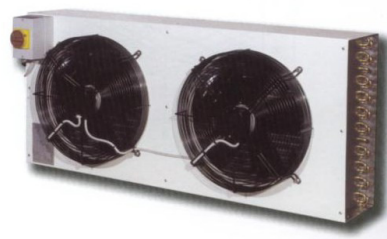


KLIMASISTEM

DEUMIDIFICATORI CONTROLLO TEMPERATURA



NEW



Deumidificatori industriali di elevate prestazioni, ad installazione fissa, indicati per grandi ambienti. Deumidificatori adatti a lavori gravosi e disponibili eventualmente anche nella versione in sbrinamento a g/c per operare in locali non riscaldati.. Compressore **Scroll** di ultima generazione. Eventualmente disponibili con Kit freddo a bordo. Struttura interamente in lamiera zincata e verniciata. Reversibilità espulsione aria di processo verticale (std.) oppure in linea orizzontale. Filtro aria lavabile, refrigerante ecologico R407c, adatti esclusivamente ad usi **industriali**, cantieristica civile, **appassimento delle uve**, **cantine con barrique**, **stagionatura formaggi**, **piscine**, **centri fitness**, **verniciature industriali a base acquosa**, **conservazione frutta secca**, **stagionatura salumi**, **industria farmaceutica**, **magazzini stoccaggio materiale sensibile**.

Novità : nuova elettronica con autodiagnosi e allarme remotabile

Adatto a locali :

stagionatura salumi
caseifici
palestre / piscine
magazzini
appassimento uve
conservazione frutta secca

accessori :

sbrinamento a gas caldo
reversibilità aria di processo
umidostato remoto
resistenze post riscaldamento
bassa temperatura
controllo di temperatura

DATI TECNICI ESSENZIALI INDUSTRIAL DRY 370-CT DRY 470-CT

Mod.		370 CT	470 CT
Refrigerante		R407C	R407C
Capacità di deumidificazione ⁽¹⁾	l/24h	370	465
Potenza massima assorbita ⁽¹⁾	kW	5,8	7,3
Corrente assorbita nominale ⁽¹⁾	A	13,5	15,8
Massima corrente assorbita	A	14,2	16,5
Alimentazione	400/3 + N/50	V/Ph/Hz	
Portata d'aria totale a filtro pulito	m3/h	3.800	4.000
Prevalenza statica utile ventilatore di mandata	Pa	50	50
Compressore SCROLL	n°	1	1
Livello di pressione sonora ⁽³⁾	dB(A)	66	68
Lungh x largh x altezza	cm	98 x 89 x 95	98 x 89 x 95
Campo di lavoro temp. versione /S	°C	+ 0,5 / + 36	+ 0,5 / + 36
Campo di lavoro Umidita'	% u.r.	40 / 99	40 / 99
Peso	Kg	175	205

Le prestazioni sono riferite alle seguenti condizioni:

(1) Temperatura ambiente 35 °C umidità relativa 80%.

(3) Livello di pressione Sonora misurato in campo libero a 1 mt dall'unità, fattore di direzionalità Q=2, secondo ISO 3746.

DRY-370 CT

TABELLE DI PRESTAZIONE

Temperatura ambiente	Capacità di deumidificazione	Potenza Assorbita	Aumento Temperatura aria	Carico termico In ambiente
	[l/24h]	[kW]	[°C]	[kW]
	Umidità relativa 50%			
10°C	47,3	2,8	3,2	4,6
15°C	58,0	3,0	3,6	5,1
20°C	84,8	3,4	4,5	6,3
25°C	122,3	3,8	5,8	7,9
30°C	158,4	4,4	7,0	9,5
35°C	190,1	4,9	8,1	10,9

Temperatura ambiente	Capacità di deumidificazione	Potenza Assorbita	Aumento Temperatura aria	Carico termico In ambiente
	[l/24h]	[kW]	[°C]	[kW]
	Umidità relativa 60%			
10°C	62,2	2,8	3,6	5,1
15°C	86,1	3,1	4,3	6,1
20°C	119,1	3,5	5,4	7,4
25°C	167,7	4,0	6,9	9,3
30°C	215,9	4,5	8,4	11,2
35°C	255,7	5,0	9,7	12,9

Temperatura ambiente	Capacità di deumidificazione	Potenza Assorbita	Aumento Temperatura aria	Carico termico In ambiente
	[l/24h]	[kW]	[°C]	[kW]
	Umidità relativa 70%			
10°C	80,2	2,9	4,0	5,7
15°C	113,3	3,2	5,0	7,0
20°C	158,9	3,6	6,4	8,7
25°C	210,7	4,1	7,9	10,7
30°C	269,9	4,7	9,7	13,0
35°C	306,9	5,2	11,0	14,5

Temperatura ambiente	Capacità di deumidificazione	Potenza Assorbita	Aumento Temperatura aria	Carico termico In ambiente
	[l/24h]	[kW]	[°C]	[kW]
	Umidità relativa 80%			
10°C	98,3	2,9	4,4	6,2
15°C	142,2	3,2	5,7	7,8
20°C	198,7	3,7	7,3	9,9
25°C	258,0	4,2	9,1	12,1
30°C	329,9	4,8	11,2	14,8
35°C	370,1	5,3	12,5	16,5

NOTA: I campi ombreggiati indicano le rese alle condizioni nominali.

DRY-470 CT

TABELLE DI PRESTAZIONE

Temperatura ambiente	Capacità di deumidificazione	Potenza Assorbita	Aumento Temperatura aria	Carico termico In ambiente
	[l/24h]	[kW]	[°C]	[kW]
	Umidità relativa 50%			
10°C	60,8	3,5	3,9	5,8
15°C	74,5	3,7	4,4	6,4
20°C	108,4	4,3	5,5	7,9
25°C	155,4	4,9	6,9	9,9
30°C	200,4	5,6	8,4	11,9
35°C	240,4	6,2	9,7	13,6

Temperatura ambiente	Capacità di deumidificazione	Potenza Assorbita	Aumento Temperatura aria	Carico termico In ambiente
	[l/24h]	[kW]	[°C]	[kW]
	Umidità relativa 60%			
10°C	80,0	3,5	4,3	6,3
15°C	110,3	3,9	5,2	7,6
20°C	151,6	4,4	6,5	9,3
25°C	212,5	5,0	8,3	11,7
30°C	272,4	5,8	10,1	14,1
35°C	322,5	6,4	11,6	16,2

Temperatura ambiente	Capacità di deumidificazione	Potenza Assorbita	Aumento Temperatura aria	Carico termico In ambiente
	[l/24h]	[kW]	[°C]	[kW]
	Umidità relativa 70%			
10°C	103,0	3,6	4,9	7,1
15°C	144,7	4,0	6,1	8,7
20°C	201,9	4,6	7,7	10,9
25°C	266,5	5,2	9,6	13,4
30°C	340,1	6,0	11,7	16,3
35°C	386,7	6,6	13,2	18,3

Temperatura ambiente	Capacità di deumidificazione	Potenza Assorbita	Aumento Temperatura aria	Carico termico In ambiente
	[l/24h]	[kW]	[°C]	[kW]
	Umidità relativa 80%			
10°C	126,2	3,6	5,4	7,7
15°C	181,3	4,1	6,9	9,8
20°C	251,9	4,7	8,9	12,4
25°C	325,6	5,3	10,9	15,2
30°C	414,8	6,1	13,4	18,6
35°C	465,2	6,8	15,0	20,7

NOTA: I campi ombreggiati indicano le rese alle condizioni nominali.

In questo caso il condensatore è sdoppiato e la macchina viene gestita con un doppio controllo di temperatura ed umidità relativa. Il deumidificatore svolge la propria azione di condensazione dell'umidità in eccesso non apportando se richiesto il calore del condensatore in ambiente ma dissipandolo all'esterno tramite condensatore remoto. Se la temperatura dell'aria all'interno della cella rimane al di sotto del set impostato il deumidificatore funziona normalmente come di base, al contrario all'innalzamento della temperatura interna oltre il set impostato viene coinvolto il condensatore aggiuntivo che porta all'esterno della cella il calore accumulata tramite ventilazione indipendente. In questo modo il deumidificatore apporta anche una quantità di frigoriferie in ambiente agendo direttamente come condizionatore. Ovviamente il controllo della temperatura va visto in funzione esclusivamente come dissipazione all'esterno del calore e in un aiuto al sistema primario.

