

Umidificatore Humi 200

Umidificatore residenziale ad ultrasuoni

Descrizione

L'umidificatore ad ultrasuoni **HUMI 200**, con luce notturna, risolve, con una tecnica innovativa il problema della carenza di umidità relativa. L'acqua viene nebulizzata per micro-vibrazione in minutissime particelle compatte che vengono immesse in ambiente. È un apparecchio estremamente pratico e funzionale, indispensabile per il benessere dell'organismo, silenzioso anche ai massimi regimi di funzionamento. L'umidificatore trova ideale collocazione in tutti quegli ambienti che presentano una percentuale di umidità relativa insufficiente, in particolare modo, per le sue caratteristiche di estrema silenziosità di funzionamento, l'umidificatore trova collocazione particolarmente gradita in locali come appartamenti, uffici, laboratori, studi, taverne, piccoli magazzini, sale espositive, piccoli archivi ecc. Molto importante è sottolineare l'estrema economicità di servizio ottenuta attraverso il particolare sistema di produzione umidità che rende superfluo l'utilizzo di resistenze di riscaldamento, con la conseguenza diretta di consumi elettrici estremamente contenuti.

L'umidificatore **HUMI 200** risulta ideale per ambienti come: villette, taverne, cantine, case, abitazioni, appartamenti, seconde case, uffici, studi tecnici, piccoli negozi...

Caratteristiche

Quick control - Controllo meccanico estremamente semplice nell'utilizzo per regolare il livello di emissione del vapore. Un led luminoso di attiverà per avvisare lo svuotamento della tanica.

Tecnologia compatta - **HUMI 200**, piccolo ed estremamente compatto, con soli 28 cm di altezza si integra con discezione con qualsiasi ambiente.



- Tecnologia ultrasuoni a freddo
- Capacità di umidif. 200 ml/h
- Capacità tanica: 2.21
- Comando meccanico
- Livello acqua visibile
- Compact technology
- Allarme tanica vuota
- Ideale per ambienti civili e uffici
- Area umidificabile: 15 m³

Dati tecnici

Capacità di umidificazione	200 ml/h
Area umidificabile	15 mq
Poteza assorbita	21 W
Velocità di ventilazione	1
Capacità tanica	2.2 l
Quantità master	4
Dimensioni prodotto (larg. x alt. x prof.)	135 x 281.5 x 226 mm
Dimensioni imballo (larg. x alt. x prof.)	185 x 315 x 285 mm
Dimensioni imballo master (larg. x alt. x prof.)	375 x 330 x 580 mm
Peso (senza imballo)	0.8 Kg
Peso (con imballo)	1.3 Kg
Peso master	5.5 Kg
Alimentazione	AC: 100V - 240V, 50-60Hz DC:24V
Marche di conformità	CE/GS
Enti certificatori	TUV
Segnalazione tanica vuota	Si