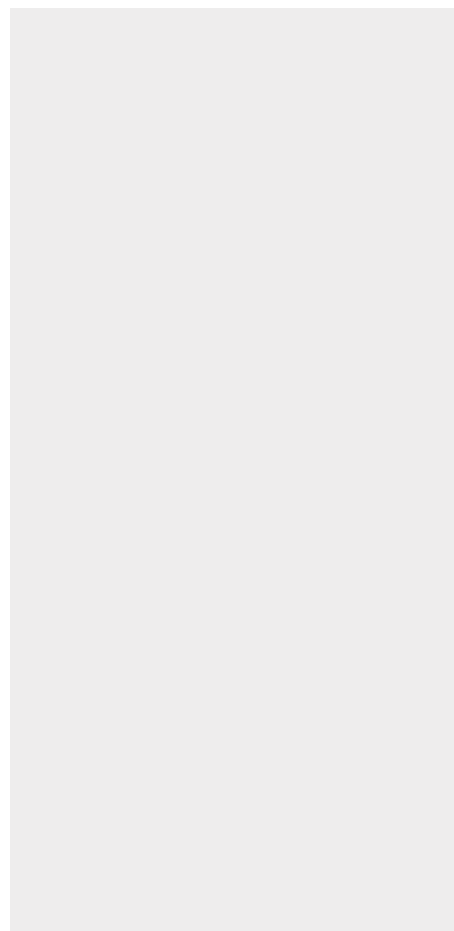


High Efficiency HE-350 350 m³/h di portata d'aria

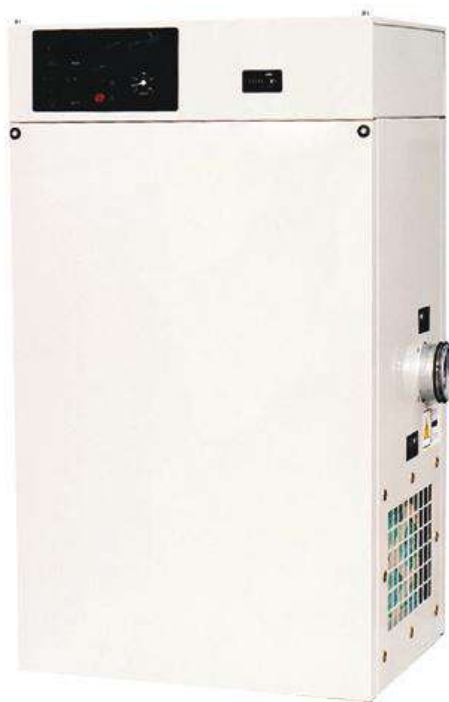
Deumidificatore ad alta efficienza

Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidificatori ad alta efficienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose. Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di finitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidificatori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidificatore estremamente flessibile ed energeticamente efficiente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia. nuovi deumidificatori versatili



Descrizione

Le nostre unità di deumidificazione sono dei sistemi di essiccazione, estremamente flessibili nell'utilizzo, sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di asciugatura e finitura nel settore dell'edilizia e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici, o aiutando la produzione, la fabbricazione e la conservazione di prodotti alimentari, prodotti igroscopici, prodotti sterili per uso medico... I nostri deumidificatori ad assorbimento ad alta efficienza sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Nelle versioni che lo prevedono, a bordo macchina, viene installato un pannello di controllo multifunzione. Il design leggero ed ergonomico rende la nostra serie di deumidificatori ad alto rendimento adatta ad ogni tipologia di applicazione. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, dei generi alimentari oppure per i locali adibiti a confezionamento.



Caratteristiche

- Dimensioni molto ridotte.
- Portata aria elevata.
- Ottimizzazione dei consumi energetici.
- Involucro di contenimento del rotore 100% anticorrosione.
- Alta efficienza fino a -20°C .
- Pannello frontale e posteriore interscambiabili per una maggiore versatilità.



Accessori

- Contatore di esercizio dell'impianto.
- Impianto elettronico di regolazione dell'umidità con allarme e display.
- Condensatore raffreddato ad aria.
- I deumidificatori possono essere forniti anche con involucro in lamiera inox lucidata.

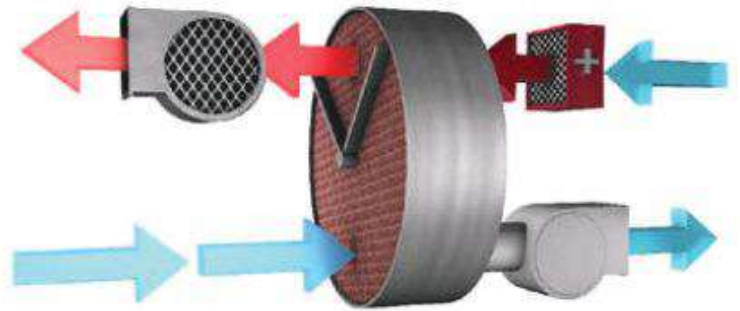


Funzionamento del rotore

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.

L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata.

In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è saturata dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.



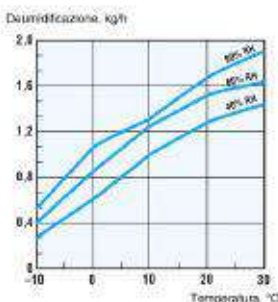
Il sistema funziona senza freno e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.

Applicazioni

Principalmente adatto per ambienti che contengono materiali igroscopici, o materiali che possono deteriorarsi e rovinarsi a contatto con l'umidità, come:

- zuccheri
- farine
- cacao
- spezie
- frutta e verdura
- formaggi
- materiale farmaceutico
- legno
- quadri e tele
- strumenti chirurgici
- cioccolato
- sali
- polveri
- latte in polvere
- prodotti da pasticceria
- granulati
- prodotti da confezionare
- prodotti in sottovuoto
- alimenti in generale
- confetture
- documenti di valore
- gelatine
- biscotti
- sciroppo di amido
- metalli
- materiali chimici
- strumenti musicali
- blister
- provette
- droghe

Capacità di deumidificazione

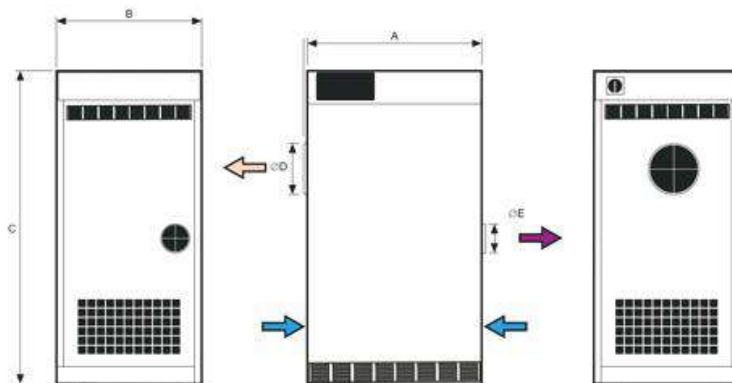


Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h.

Dati tecnici

Aria di processo	
Flusso nominale dell'aria (m³/h)	350
Pressione statica disponibile (Pa)	200
Aria di rigenerazione	
Flusso nominale dell'aria (m³/h)	67
Pressione statica disponibile (Pa)	200
Potenza installata, tensione e consumo energetico	
Potenza installata (kW)	2.05
220V 1-50Hz (A)	9.9
230V 1-50Hz (A)	9.5
240V 1-50Hz (A)	9.2
Altri dati tecnici	
Campo di esercizio normale (°C)	-20/+40
Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA)	80
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP44
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP54

Dimensionale



Larghezza (A)	Profondità (B)	Altezza (C)	Diametro (D)	Diametro (E)	Peso
513 m	410 mm	910 mm	125 mm	80 mm	53 kg